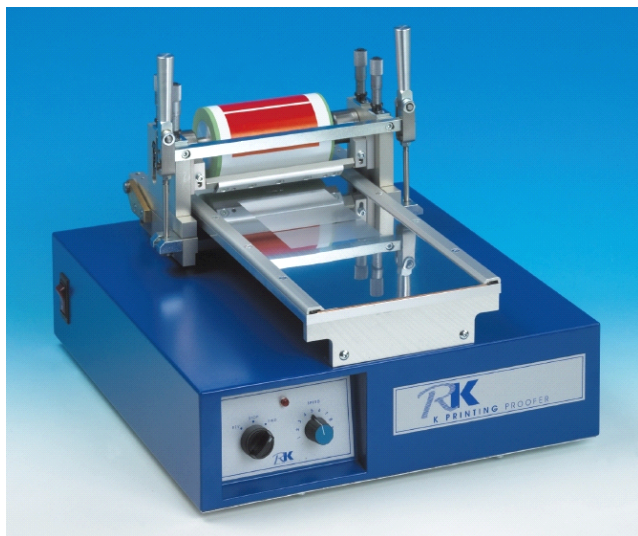


RK 公司 KPP 印刷验证机



仪器简介:

在使用凹版油墨、间接凹版油墨或苯胺油墨的情况下，用 K Printing Proofer(KPP)能够快速制得样品；由于具备激光雕刻印刷凹版和可达 40 米/分钟的高印刷速度，KPP 是液态油墨生产厂家和用户的重要工具，客户可从选择一种或多种通过精细加工雕刻而成的印刷版以满足要求。

特点:

- ❖ RK 打样机印刷速度高达 40m/min;
- ❖ 适用于各种柔性底材，包括薄膜、纸张、薄板和铝箔、胶片、PVC 等均可印刷；
- ❖ 同时采用测微尺控制转印辊和刮膜刀的压力（控制精度 0.01mm），具有优异的印刷打样效果；
- ❖ 出于对比的目的，也可同机同时两种或多种油墨，也可以套印，胶辊上带定位；
- ❖ 通过更换打印头组件，还可以实现柔版打样和复合层打样试验；
- ❖ 操作及清洗方便，工作台只占 400×500 毫米的空间；

用途:

- ❖ KPP 打样机适用于要求良好重现性的印刷样品制作及计算机配色的样品制作；
- ❖ 在公司制作自己的产品色卡；
- ❖ R & D 油墨产品研究开发；
- ❖ 油墨之进料检验；

操作顺序:

- 1.选择所需印刷板（一般情况下仪器已经自带一片，无需更改）；
- 2.调整刮刀，使刮刀刚好与印刷板接触；
- 3.把凹印头部推放到启动位置；
- 4.把手柄置于起始位置，把底材用胶带固定在压印辊上；
- 5.设置所需的印刷速度；
- 6.转动旋转开关到“FWD”；
- 7.机器启动印完会自动停止并返回到他的启动位置；
- 8.及时使用适当的溶液清洗刮刀和印刷板，待下次使用；

注意：刮刀是非常尖锐的，小心清洁。